



ESTADO DE PERNAMBUCO

# CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ

(CASA DR. JOSE CORIOLANO SOBRINHO)



## HOMOLOGAÇÃO

A Presidente da Câmara Municipal de Santa Cruz-PE no uso de suas atribuições legais e considerando o julgamento da Comissão Permanente de Licitação no **Convite nº 001/2019 e Processo Administrativo nº, 001/2019**, que tem como objeto, a aquisição de combustíveis, destinado aos abastecimentos dos veículos para a realização de diversas atividades da Câmara Municipal de Santa Cruz, com entrega parcelada durante 11 (onze) meses, que declarou como vencedora do certame, - **M R RODRIGUES DE SOUZA COMBUSTIVEL - ME (POSTO GEAM) CNPJ nº 21.513.911/0001-92**, no item 01 do anexo I do Convite nº 001/2019, por ter apresentado os menores preços, nos itens e por ser este o critério de julgamento, resolve **HOMOLOGAR** o referido resultado e julgamento.

Santa Cruz (PE) 01 de fevereiro de 2019.

**Cledjane Tavares de Souza**  
Presidente da Câmara Municipal  
De Santa Cruz