



**CÂMARA DE VEREADORES DE SERRA TALHADA  
SERRA TALHADA-PE**

**VENCEDORES DO PROCESSO - ADJUDICAÇÃO**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 001/2022**  
Processo Administrativo Nº 001/2022  
Tipo: AQUISIÇÃO  
PREGOEIRO: CECÍLIA DE SOUSA NETO  
Data de Publicação: 18/01/2022 10:55:08

---

				<b>TOTAL DO PROCESSO: 513.310,00</b>
<b>RODRIGUES E SILVA COMERCIO DERIVADOS DE PETROLEO LTDA</b>		<b>24.979.332/0001-28</b>	<b>513.310,00</b>	
<b>LOTE 1</b>	Quant.: 1	Num: 088	118.932,00	<b>Total: 118.932,00</b>
Item: 1	Unidade: LITROS	Marca: casa	Modelo: casa	
Descrição: Óleo Diesel S10				
Quantidade: 21.200	<b>Valor Unit.: 5,61</b>		Total Item: 118.932,00	
<b>LOTE 2</b>	Quant.: 1	Num: 010	394.378,00	<b>Total: 394.378,00</b>
Item: 1	Unidade: LITROS	Marca: casa	Modelo: casa	
Descrição: Gasolina comum				
Quantidade: 58.600	<b>Valor Unit.: 6,73</b>		Total Item: 394.378,00	

---

---

**PREGOEIRO: CECÍLIA DE SOUSA NETO**

---

**MEMBRO DE APOIO JOSÉ LUCAS ALBUQUERQUE DELMONDES**

---

**Apoio NEIDINALDO ALVES DA COSTA**